

| Teknik Özellik | MODEL 100 | | Technical Details |
|-----------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Model | 380 VAC 0,75 KW | 380 VAC 0,75 KW | Motor |
| Redüktör | 50 GÖVDE ALÜMİNYUM i:15-30 | 50 SIZE ALUMINUM i:15-30 | Reductor |
| Fren | 200 V DC ELEKTROMANYETİK | 200 V DC ELECTROMAGNETIC | Brake |
| Switch | KAYIŞ AKTARMALI KAM KONTROLLÜ | BELT JOINT CAM CONTROL SWITCH BOX | Switch |
| Manuel Açılma | MOTOR ARKASI KOL ÇEVİRME | HANDCRANK | Manual Opening |
| Kontrol Ünitesi | ELEKTRONİK MİKROPROSESÖR KARTI | ELECTRONIC MICROPROCESSOR | Control Unit |
| Hız | 0,7 MT/SN | 0,7 MT/SC | Speed |
| Emniyet | REFLEKTE TİP EMNİYET FOTOSELİ | REFLECTIVE TYPE SAFETY PHOTOEYE | Safety |
| Siren / Flaşör | YOK | NONE | Flashing Light |
| Karşı Buton | STANDART MEVCUT | STANDART | Opposite Button |
| Perde | 650 GRM2 | 650 GR/SQM | Curtain |
| Perde Tipi | YEKPARE PERDE | FULL CURTAIN | Curtain Type |
| Şeffaf Bölüm | 1 MM ŞEFFAF PVC | 1 MM CLEAR PVC | Clear Section |
| Yan Dikmeler | 2 MM GALVENİZE ÇELİK | 2 MM GALVENISED STEEL | Side Guides |
| Alt Baza | YOK | NONE | Bottom Profile |
| Çarpma Çıkma | YOK | NONE | ACS |
| Fitil - Conta | PVC DİKME FITİLLERİ | PVC SIDE GUID GASTETS | Gaskets |