

ARGON

Havada az miktarlarda bulunan Neon, Xenon, Helyum, Kripton, Radon gibi gazlara göre fazla olmasına rağmen, atmosferde yaklaşık olarak %0,9 hacim kaplar. Argonun kaynama noktası, Oksijen ve Azot'un kaynama noktaları arasındadır.

Modern endüstride Argon; kesme ve kaynak operasyonlarında, Silikon ve Germanyum kristallerinin oluşumu sırasında, Titanyum ve Zirkonyum gibi reaktif metallerin üretiminde koruyucu gaz olarak kullanılır. Argonun ayrıca ampul ve floresan lambalar ile elektronik tüplerin dolusunda ve ergitilmiş metallerin dökme işlemlerinde oluşabilecek gözeneklerin giderilerek, pürüzsüz kesit oluşturulması amacıyla kullanımı hızla artıyor.

Özellikleri

İnert bir gazdır. Atmosferde %0.9 oranında hacim kaplar.

Moleküler Ağırlık	39.948
Kaynama Noktası (1 atm)	-185.7°C
Yoğunluk, likit (1 atm)	1.49 kg/l
Spesifik Isı (b.pt)	0.124 J/g °C
Hacimsel Genleşme (likitten gaza,1 atm)	846
Spesifik ağırlık, gaz (Hava:1)	1.38
Kritik Sıcaklık	-122.3 °C
Kritik Basınç	48 atm

Ürün Gamı

	Safılık%	Tüp Tipi	Tüp basıncı (bar)	Gaz miktarı (kg)
Saf Argon	99,995	L	230	12.06
Yüksek Saflıkta Argon	99,998	L	230	12.06
Sıvı Argon	99.999	LC	*	273 kg

*Yüksek basınçlı LC 15,5; alçak basınçlı LC 2.5 barg`dır.

Kullanım Alanları

1. Kaynak ve kesme işlemlerinde koruyucu atmosfer olarak
2. Ergitilmiş metallerin dökme işlemlerinde pürüzsüz yüzey oluşturulması, olası gözeneklerin giderilmesi
3. Ampul ve Floresan lambaların dolusunda

Sunum Şekilleri

Argon gazı müşterilere ihtiyaçlarına uygun olarak sıvı veya gaz halde sunulur. Gaz halde [basınçlı tüplerde](#) ve [manifoldlu tüp paletleri \(MTP\)](#), sıvı halde likit tüpler içinde veya büyük tüketimler için dökme sıvı olarak tedarik edilebilir.